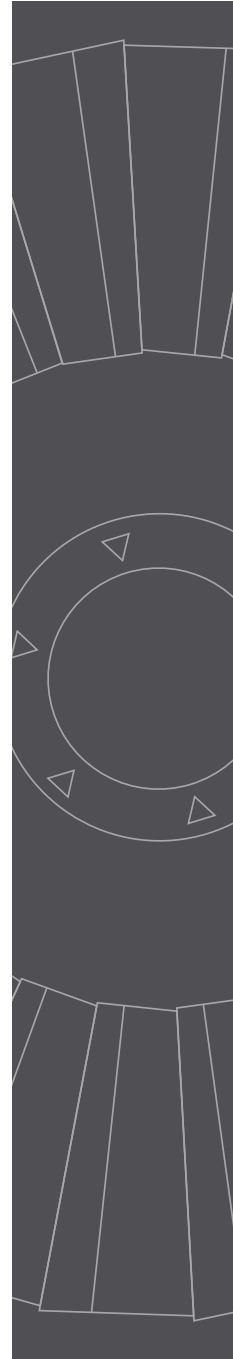




**WORLDWIDE
PATENTED**

**ESEF
ENGINEERING
AWARD 2006**





Capacidades

Con el **Disco RCD**, usted puede desbastar y acabar perfectamente un cordón de soldadura en el acero inoxidable **en tan sólo una operación**. Ahora un usuario inexperto puede hacer el trabajo fácilmente en tan sólo un paso, en vez de tres (ó más).

Esto concede un ahorro dramático del tiempo, ahorro en el coste y con un acabado mejorado.

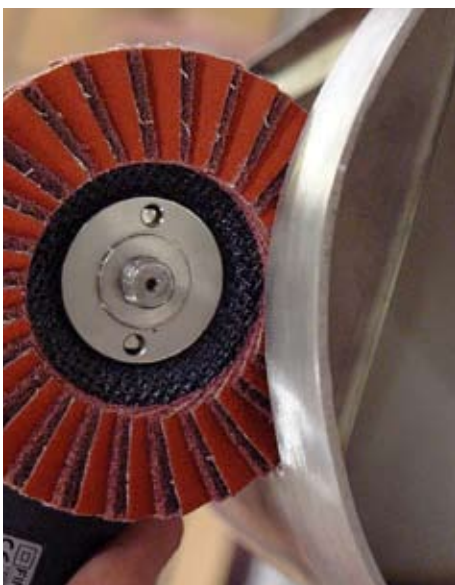
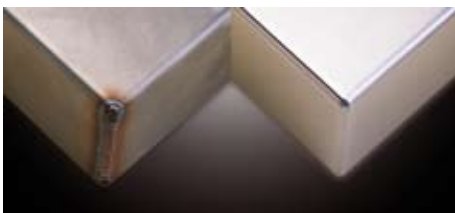
Un concepto innovativo

Patentado internacionalmente

El disco RCD representa una perfecta combinación en la eliminación del material y su alta calidad en el acabado.

Esto es posible gracias a los materiales seleccionados para hacer los discos RCD y sus dimensiones, forma y posicionamiento

- a. Primero, los discos RCD están hechos de capas de tela abrasiva suave y flexible en la base con un ingrediente de abrasivo activo. Esto proporciona una eliminación de material rápido, controlado, y con baja temperatura.
- b. Las otras capas están hechas de una completa generación nueva de material para el acondicionamiento de la superficie. Este material abrasivo no tejido asegura el acabado uniforme con un valor de rugosidad consistente inclusive con una presión baja (cuánto menor es este valor de rugosidad, más alto es el grado de acabado).





Propiedades/Beneficios

El disco RCD es único, y combina propiedades útiles con los mayores beneficios:

- Una reducción significativa del número de pasos para el acabado: mayoritariamente en un paso comparados con al menos los 3 pasos habituales: **ahorra tiempo y dinero.**
- Un acabado uniforme y constante: **mejora de la calidad.**
- Una eliminación controlada: **incluso lo pueden utilizar los usuarios inexpertos.**
- Efecto amortiguador: **confortable para su uso.**
- Se genera muy poco calor: **previene de la decoloración por temperatura.**
- Carga con resistencia: **vida útil más larga.**
- Se puede utilizar en acero inoxidable, aluminio, metales blandos y aleaciones especiales: **una amplia variedad de aplicaciones.**

Aplicaciones

- Eliminación y ligero acabado de los cordones de soldadura en tan sólo un paso.
- Eliminación de arañazos, ligeros daños, errores en uniones por soldadura.
- Pulido de líneas rugosas.
- Eliminación de la decoloración y oxidación.
- Homogeneización de superficies y piezas de trabajo.
- Desbarbado ligero.
- Lijado de aristas.
- Eliminación de errores en la fundición.
- Eliminación de líneas por taladrado.
- Eliminación de salpicaduras de la soldadura.
- Mejora la rugosidad de la superficie.
- Eliminación de revestimientos y capas de pintura.

Aplicaciones

Siga las velocidades recomendadas

Y vea como el coste de su trabajo de lijado se convierte en tan sólo en una fracción de lo que debería ser, y todo esto con un acabado uniforme y significativamente mejor.

Velocidad recomendada:

Ø 115mm ⇨ **2.700/5.000 rpm**

Ø 125mm ⇨ **2.500/4.500 rpm**

= **más barato**

= **mejor acabado**

= **un acabado más uniforme**



Comparación de producto

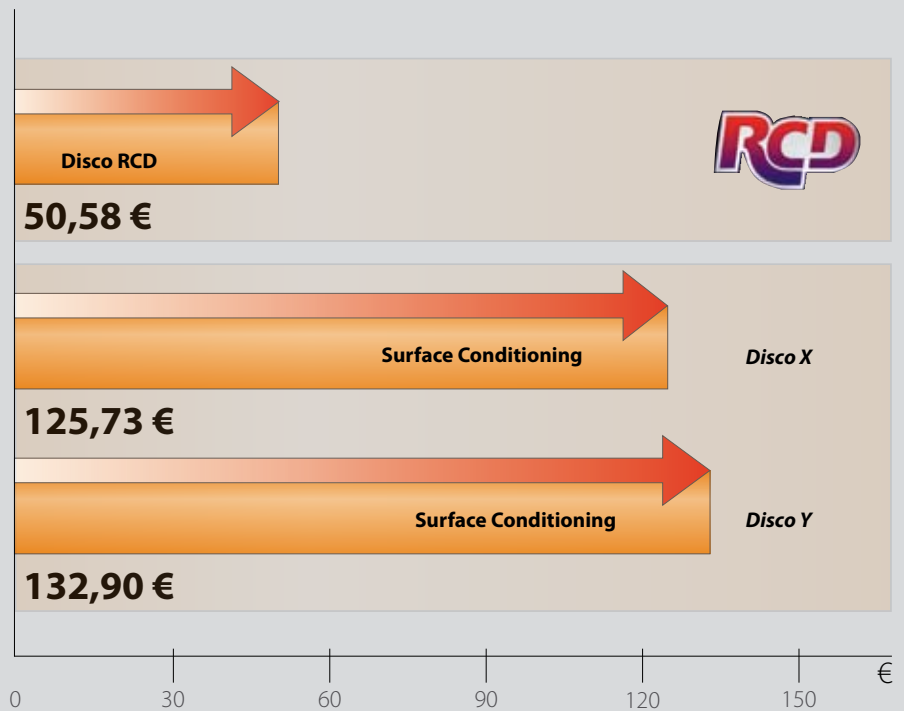
Varios discos de acabado están disponibles en el mercado que aclaman el poder de acabar con un cordón de soldadura de TIG en una única operación.

Estos discos están hechos sólo de láminas de "acondicionamiento de superficie". Debido al poder limitado de los materiales, tales discos mayoritariamente fallan en términos de vida útil y velocidad operacional. Esto nos conduce a un alto coste para el acabado.

Está es la manera en que Cibo desarrollo el disco RCD. El disco RCD tiene una perfecta combinación en la eliminación de material y una alta calidad en el acabado. Esto se ha hecho posible por su especial arquitectura del disco RCD. Una combinación sofisticada de láminas abrasivas y con la aplicación de las más diversas propiedades mientras que también hay elementos como son el posicionado, forma, dimensiones y número de láminas usadas en el RCD.

Las frecuentes comparativas prácticas de los tests han probado conclusivamente que el disco RCD **reduce el coste total de lijado con un acabado imaculado** en el cordón de soldadura de TIG en acero inoxidable de **un 50 hasta inclusive un 75%**. Todo esto mientras que se consigue una **calidad de las piezas acabadas a un nivel alto y que asegura menos mordeduras a través de errores de lijado**. (Véase la tabla)

Solo Acondicionamiento de Superficie



Con el disco RCD, usted puede ahorrar desde el 50 al 75% en su coste de acabado para los cordones de soldadura de TIG en acero inoxidable. Este diagrama en la parte superior muestra el coste total de acabado de 50 cordones de soldadura en tubos de 40 mm. de diámetro hechos de acero inoxidable AISI 304. El test se llevo a cabo combinando el coste de operarios por horas y el precio de los discos usados.



Grados


Los discos RCD están disponibles en 3 grados:

- Basto
- Medio
- Muy Fino

Y dos diámetros:

- Ø 115 mm.
- Ø 125 mm.

Los discos RCD con soporte de fibra de vidrio

Diámetros	Basto	Medio	Muy fino	Velocidad Máx.	Velocidad recomendada	
Ø115x22	01RCD11522C0	01RCD11522ME	01RCD11522VF	13.200	2.700/5.000	10
Ø125x22	01RCD12522C0	01RCD12522ME	01RCD12522VF	12.200	2.500/4.500	10

Distribuido por

Su distribuidor local



C/Sequia de Mestalla 8
46210 Picanya (Valencia)
España
Tel: 0034 96 - 320 26 31
Fax: 0034 96 - 378 24 34
e-mail: eassa@eassa.com
www.eassa.com