

TIG CLINOX

A través de una reacción electroquímica instantánea, se garantiza la mejor calidad de decapado, marcado, pasivado y electro-pulido.

De productos de acero inoxidable de chapa fina satinados, pulidos o soldados mediante:

Soldadura por PUNTOS, TIG, PLASMA, LASER, RESISTENCIA, ORBITAL



TIG CLINOX ECO



TIG CLINOX PRO

Garantiza la mejor calidad en materia de:

Acabados de superficie, tiempos de trabajo instantáneos, mayor productividad y facilidad de uso, seguridad para el operario, máxima reducción del problema ecológico de eliminación de los desechos contaminantes, seguridad en el sector alimentario y protección contra la corrosión de los productos manufacturados.

MODELO	TIG.CLINOX.ECO	TIG.CLINOX.PRO
Tensión de alimentación	220/240V	220/240V
Frecuencia	50/60 Hz.	50/60 Hz.
Potencia	300 W	900 W
Clase de aislamiento	IP23	IP20
Peso	2.5 kg.	18.5 kg.
Profundidad	200mm.	200 mm.
Anchura	210 mm.	480 mm.
Altura	85 mm.	300 mm.
Automatización de la bomba		Si
Pulido	Si	Si
Marcación	Si	Si
Sistema de aspiración		Si



Fluido Estándar Bomar
Fluido Soft Bomar
Fluido Neutral Bomar
Fluido Brill Bomar
Insertos de Tungsteno y Acero
Inoxidable
Tampones Estándar-Blandos
y Brill



KIT DE ELECTROPULIDO

Pulido y Pasivación instantánea de los cordones de soldadura y sin necesidad de esperar los tiempos necesarios tal y como ocurre con la pasta o con el gel decapante.

